

Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Novolaca epoxi curada con amina cicloalifática
Descripción	Novolaca epoxi densamente reticulada, 100% sólidos revestimiento que proporciona una resistencia superior a largo plazo a una amplia gama de ácidos, sales y cárboicos fuertes. Las excelentes propiedades de adherencia Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining lo hacen ideal para su uso en sustratos preparados marginalmente con un funcionamiento óptimo. Excelente adherencia a sustratos previamente recubiertos de epoxico con una extensa ventana de recubrimiento.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente compatibilidad térmica con acero y Concreto • Baja tasa de permeabilidad para el servicio de revestimiento de tanques • Sin disolventes: 100% sólidos • Aplicación plural o de una sola succión • Rápido retorno al servicio: 24 horas a 25°C (77°F) para servicio de inmersión en hidrocarburos • Aplicación de una sola capa
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Revestimiento del tanque de inmersión a alta temperatura • Almacenamiento de petróleo crudo a 177°C (350°F) • Pisos y trincheras químicas en áreas de proceso • Áreas de contención secundaria • Revestimiento de tanques de almacenamiento de petróleo a granel • Soportes y almohadillas para equipos de proceso • Plataformas de carga y descarga de camiones • Revestimientos internos de tuberías, recipientes y tanques de almacenamiento a granel
Color	Putty, gris claro, blanco, beige
Acabado	Brillante
Espesor de película seca (EPS)	15 - 24 milésimas de pulgada por capa
Contenido de sólidos	99 - 100% por volumen

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El substrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP2/SSPC-SP3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p>
Unidades de concreto o losas de concreto (CMU)	El concreto debe curarse 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar superficies de acuerdo a SSPC-SP 13/NACE6 Superficie requerida el perfil es CSP 3-5. Vacíos en superficies de concreto puede requerir relleno. Juntas de mortero debe curarse un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Primer/Sealer.
Superficie previamente pintada	Consulte al departamento de servicio técnico de Armor.
MEZCLA Y ADELGAZADOR	
Proporción	3A:1B por volumen
Mezclado	Para aspersión, brocha o rodillo de una sola succión, mezcle las partes A y B por separado, luego combinar y mezclar con herramienta mecánica.
Adelgazador	Aspersión: Hasta 6.5 oz/gal (5%) con Novocoat TH1710 Brocha: hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Rodillo: hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710
Vida útil	35 minutos a 24°C (75°F)
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.
Limpieza	MEK o acetone
DIRECTRICES DE SOLICITUD	
Aplicación por aspersión	Se ha determinado que el siguiente equipo de pulverización es adecuado y está disponible en fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.

Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining

Aspersión por Airless de Componente Plural	Tamaño de la boquilla: 0.021 - 0.027 pulgadas tipo reversible Línea de fluido de la parte A: ID de 1/2 pulgada Línea de fluido de la parte B: DI de 3/8 de pulgada Línea de rociado: ID de 1/2 pulgada x 100 pies como máximo Látigo: ID de 1/4 - 3/8 de pulgada Longitud del látigo: 6 pies como máximo Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor Mezclador estático: 2 x 1/2 pulgada ID x línea de 12 pulgadas (24 pulgadas en total) de longitud detrás de la válvula mezcladora Parte A Temperatura: 54°C - 57°C (130°F - 135°F) Parte B Temperatura: 32°C - 35°C (90°F - 95°F) Salida: 4000 - 6000 psi, sin filtro	M-SC3370-1GLKT-01 M-SC3370-4GLKT-01 M-SC3375-1GLKT-01 M-SC3375-200GLKT-1 M-SC3375-20GLKT-01 M-SC3375-250G-01 M-SC3375-4GLKT-01 M-SC3375-QTCS-01	Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Beige - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Beige - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Putty Each kit includes: - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro	Kit de (1,05 gal) (3,95 L) 4,5 kg (10 libras) 0,95 kg (2,1 libras) 17 kg (38 libras) 3,8 kg (8,5 libras) Kit de 1 galón (3,75 L) 4,5 kg (10 libras) 0,95 kg (2,1 libras) 288 kg (635 libras) 186 kg (409 libras) 29 kg (64 libras) 19 kg (41 libras) 250 gramos (8,8 onzas) 17 kg (38 libras) 3,7 kg (8,2 libras) Kit de 4 x 2,2 libras 0,82 kg (1,8 libras) 172 gramos (6,1 onzas)
Pulverización sin aire una pierna o olla caliente	Tamaño de la bomba: 56:1 (mínimo) Longitud de la manguera: 50 pies x 3/8 de pulgada de diámetro interno (mínimo) Longitud del látigo: 10 pies x 1/4 - 3/8 de pulgada de DI (mínimo) Tamaño de la boquilla: 0.021 - 0.027 pulgadas Salida: 4300 - 6000 psi, sin filtro			
Brocha y rodillo	Es posible que se requieran varias capas para obtener apariencia, el espesor de película seca recomendado y acabado adecuado. Evite el cepillado excesivo o re-cepillado. Para obtener mejores resultados, empare dentro de los 10 minutos a 24°C (75°F).			
Brocha	Brocha de cerdas medianas			
Rodillo	Cubierta de rodillo sintético de pelo corto con núcleo fenólico.			
TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR				
TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	REGRESAR AL SERVICIO (INMERSIÓN HIDROCARBURO)	
10°C (50°F)	8 horas	14 días	14 días	
25°C (77°F)	3 horas	14 días	7 días	
60°C (140°F)	30 minutos	1 hora	4 horas	
Secado al tacto: 4 horas a 25°C (77°F)				
La vuelta al servicio varía según la exposición a sustancias químicas. Consultar Armor Servicio técnico para orientación.				
EMBALAJE, ESTIMACIÓN Y MANEJO				
ARTÍCULO#	PRODUCTO	EMBALAJE		
M-SC3310-4GLKT-01	Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Gris claro - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor	18 kg (40 libras) 3,8 kg (8,5 libras)		
M-SC3360-4GLKT-01	Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining, Blanco - Parte A Resina, Blanco - Parte B Endurecedor	18 kg (40 libras) 3,8 kg (8,5 libras)		

Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining

SEGURIDAD

Seguridad	Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.
Ventilación	Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
Adherencia en seco ASTM D4541	Chorro abrasivo 1 capa	>3,000 psi
Adherencia en húmedo ASTM D4541 5 días 70°C (158°F) agua	Chorro abrasivo 1 capa	>3,000 psi
Resistencia a la abrasión ATSM D4060 1000 ciclos Rueda CS17 1000g carga		63 mg de pérdida 1,960 ciclos por milésima
Resistencia a la compresión ASTM C109	Chorro abrasivo 1 capa	10,000 - 13,000 psi
Dureza ASTM D2240	Chorro abrasivo 1 capa	83 - 90 Shore D

TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	177°C (350°F)
Bajo aislamiento continuo	149°C (300°F)

Las resistencias a la temperatura variarán con la exposición química.
Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo ocurren por encima de los 93°C (200°F) pero no afectan el funcionamiento.

Rev. 12/2025

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.